

**AG-5059**  
**FLUIDO HIDRAULICO**

**DESCRIPCION**

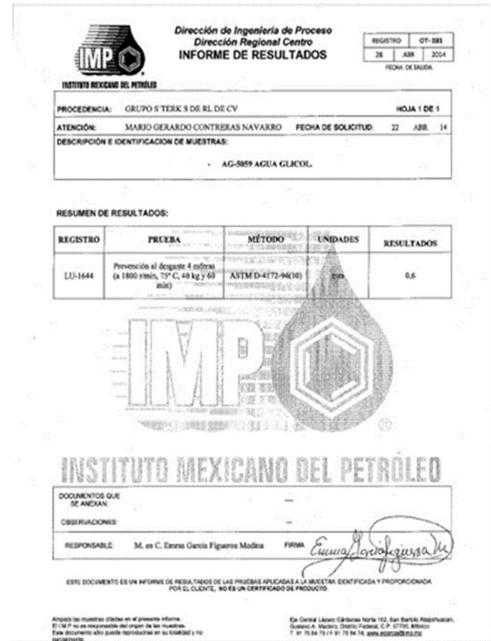
Recomendado como sustituto de fluidos hidráulicos minerales en sistemas hidráulicos industriales con riesgo de incendio.

**USOS**

Este producto se usa en maquinaria de fundición, martillos y prensas hidráulicas para forja, maquinaria y sistemas de dirección en la industria minera, en toda aquella aplicación donde se requiera un fluido hidráulico trabajando en zonas de fuego o calor.

**APLICACION**

Se aplica directo al nivel normal de la máquina. para su control solicite asistencia técnica.



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS				
ESPECIFICACIONES	METODO	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Grado ISO	ISO-3448	46	68	100
Densidad 20° gr/c.c	D-1298	1.065	1.067	1.07
P. Congelación, °C	D-5950	-47	-47	-47
Viscosidad a 40 °C, cSt	D-445	46	68	100
Viscosidad a 0° °C, cST	D-445	265	ND	ND
PH a 25 °C		9-10	9-10	9-10
Herrumbre A/B	D-665	Pasa	Pasa	Pasa
Calor específico a 20 °C (KJ/Kg)	---	3.3	3.3	3.3
Conductividad térmica, 20°C (W/mK)	---	0.45	0.45	0.45
Bombas Vickers, desg. mg	Din 51389/2	<100	<100	<100
Prevención al desengrasante	D-4172 94(10)	0.6 mm	0.6 mm	0.6 mm

**PRECAUCIONES**

Mantengan el envase cerrado, en lugar seco y seguro lejos de chispas o flamas vivas.  
 Aplíquese en áreas ventiladas y evite su inhalación constante.  
 Evite el contacto con los ojos y piel, en caso de contacto lave con agua.  
 Use el equipo de seguridad adecuado.  
 Siga las normas de seguridad establecidas.