

## LUB-5050 T ACEITE PARA TEMPLE

### DESCRIPCION

Es un producto de viscosidad media, mezcla de aceites parafínicos seleccionados y refinados con aditivos especiales, antiespumante y anticorrosivos, además de aditivos que ayudan a modificar la velocidad de enfriamiento para lograr un templado uniforme. Reducen el alto grado de desgaste rápido de los filos de las herramientas prolongando la vida útil de las mismas y a la vez proporciona una mejor humectación de las piezas a templar, obteniendo como resultado una mayor dureza en los metales.

### USOS Y VENTAJAS

Se usa para operaciones en tratamiento térmico consistente en enfriamiento y calentamiento de metales, ofrece dureza, resistencia, ductilidad y tenacidad los cuales pueden ser controlados.

Bajo nivel de emisiones nocivas, no forma cascarilla o escorias en los metales, mínima formación de sedimentos, baja evaporación, alto punto de inflamación lo que lo hace un producto seguro y excelente velocidad de enfriamiento.

### APLICACION

Se aplica por los métodos convencionales sin diluir y a temperatura ambiente, recirculando el material hasta su agotamiento con pequeñas adiciones.

Para maquinado de partes de temple troqueles, matrices, aceros al carbón y aleaciones, tornillería y muelles de acero en fresadoras, tornos, taladros, cepillos, etc. Así como cualquier pieza metálica que requiera ser templada para modificar su estructura.



### PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Grado	ISO	22
Color	D-1500	Característico
Gravedad específica 15/15°	D-1298	0.8 – 0.85
Punto de inflamación °C	D-92	Mayor 180°C
Viscosidad a 40°C cSt	D-445	18.0 – 24.0
Velocidad de Templado/segundos	D-3520	8 - 12

### PRECAUCIONES

Mantenga el envase cerrado y en lugar seguro, en un lugar seguro lejos.

Evite el contacto directo con piel, ojos y ropa.

En caso de contacto lave de inmediato con agua a presión. Siga las normas de seguridad establecidas.

Información adicional en la HDS.