

LUB-5050 T ACEITE PARA TEMPLE

DESCRIPCION

Es un producto de viscosidad media, mezcla de aceites parafínicos seleccionados y refinados con aditivos especiales, antiespumante y anticorrosivos, además de aditivos que ayudan a modificar la velocidad de enfriamiento para lograr un templado uniforme. Reducen el alto grado de desgaste rápido de los filos de las herramientas prolongando la vida útil de las mismas y a la vez proporciona una mejor humectación de las piezas a templar, obteniendo como resultado una mayor dureza en los metales.

USOS Y VENTAJAS

Se usa para operaciones en tratamiento térmico consistente en enfriamiento y calentamiento de metales, ofrece dureza, resistencia, ductilidad y tenacidad los cuales pueden ser controlados.

Bajo nivel de emisiones nocivas, no forma cascarilla o escorias en los metales, mínima formación de sedimentos, baja evaporación, alto punto de inflamación lo que lo hace un producto seguro y excelente velocidad de enfriamiento.

APLICACION

Se aplica por los métodos convencionales sin diluir y a temperatura ambiente, recirculando el material hasta su agotamiento con pequeñas adiciones.

Para maquinado de partes de temple troqueles, matrices, aceros al carbón y aleaciones, tornillería y muelles de acero en fresadoras, tornos, taladros, cepillos, etc. Así como cualquier pieza metálica que requiera ser templada para modificar su estructura.



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Grado	ISO	22
Color	D-1500	Característico
Gravedad específica 15/15°	D-1298	0.8 – 0.85
Punto de inflamación °C	D-92	Mayor 180°C
Viscosidad a 40°C cSt	D-445	18.0 – 24.0
Velocidad de Templado/segundos	D-3520	8 - 12

PRECAUCIONES

Mantenga el envase cerrado y en lugar seguro, en un lugar seguro lejos.

Evite el contacto directo con piel, ojos y ropa.

En caso de contacto lave de inmediato con agua a presión. Siga las normas de seguridad establecidas.

Información adicional en la HDS.