

LUB-5051 FOR

LUBRICANTE PARA FORJA

DESCRIPCION

Es una mezcla líquido con propiedades humectantes, diseñada para el forjado de acero ya sea en caliente ó tibio de matriz miscible en agua, libre de grafito, mejorando significativamente el flujo del metal y la calidad de la superficie. proporcionando una excelente lubricidad, cuando se forma en la superficie de la herramienta una película separada de liquido a seco.

USOS

Para la forja en caliente de acero, aleaciones especiales y metales no ferrosos (aluminio, latón, etc), particularmente si no se puede usar lubricante para matrices que contengan grafito por razones higiénicas.

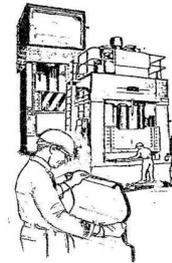
Permite un control rápido y fácil de la concentración de la sustancia efectiva y libre de sólidos dispersos.

APLICACION

Fácil de aplicar con sistemas de atomización convencionales, adecuado para una aplicación en términos de agua de inundación.

Su dilución dependerá en una relación óptima durante la practica:

Trabajos difíciles: 1:3 -5; Promedio 1:5 -10; Simples 1:10 -25



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Apariencia	Organoléptico	Líquido
Olor	Organoléptico	Característico
Densidad a 20°C	D-1298	0.9 – 1.2
pH al 100%	E-70	8.8 – 9.2
Flash Point	D-92	NO FLAMABLE
Solubilidad	PPCC-36	100%

PRECAUCIONES

Mantenga el envase cerrado y en lugar seguro, en un lugar seguro lejos de chispas o flamas vivas, aplíquese en áreas ventiladas y evite su inhalación constante.

Evite el contacto directo con piel, ojos y ropa.

En caso de contacto lave de inmediato con agua a presión. Siga las normas de seguridad establecidas.

Información adicional en la HDS.