

LUB-5057 ER

LIQUIDO PARA ELECTROEROSION

FLUIDO DE CORTE DIELECTRICO PARA ELECTROEROSION

DESCRIPCION

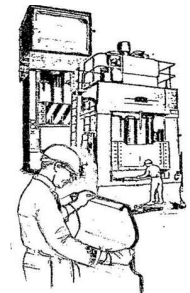
Es un líquido de viscosidad ligera, libre de partículas en suspensión, mezcla de lubricantes especiales que no manchan los metales ni las herramientas.

USOS

Este producto está diseñado para usarse en el mecanizado por electroerosión y de acabados superfinos.
Sirve para moldes o fundición y en la fabricación de turbinas aeroespaciales, se ocupa en taladro fino y en aleaciones especiales.
No deja residuos contaminantes.
Su película lubricante es casi imperceptible.

APLICACION

Se aplica tal y como se recibe, sin diluir y por los métodos convencionales.
Un flujo eficiente del fluido minimiza la micro soldadura.



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Apariencia	Organoléptico	Líquido
Olor	Organoléptico	Característico
Densidad a 20°C	D-1298	0.8 – 0.9
Solubilidad en agua a 90 ppm	PPCC-36	Insoluble

- Para corte general de metales ferrosos y no ferrosos
- Fabricado con aceite de la más alta calidad,
- Por su baja viscosidad no pega la rebaba.
- El mejor paquete de aditivos.

PRECAUCIONES

Mantengan el envase cerrado, en lugar seco y seguro.
Evite el contacto con los ojos y piel, en caso de contacto lave con agua.
Use el equipo de seguridad como guantes, lentes, peto, etc.
Información adicional en la HDS.