



FOSF-5012 B **FOSFATO DE ZINC INMERSION**

DESCRIPCION

Es un líquido de viscosidad media, mezcla de productos fosfatizantes, tensoactivos y aceleradores de base ácida. Este producto es totalmente soluble en agua y además proporciona un grano uniforme de gran adherencia, de baja formación de lodos.

Brinda protección al material y el baño es de fácil control siendo de una duración prolongada

USOS

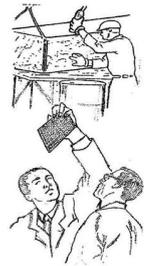
Se usa para depósitos en capas de fosfato de zinc, dejando un grano uniforme que sirve como anclaje de pintura o retención de aceites de lubricación en metales ferrosos, tales como lámina negra, fierro o acero y en no ferrosos como aluminio.

También para la protección contra la corrosión o como acabado, siendo económico ya que la solución dura mucho con simples adiciones evitando costosos cambios totales.

APLICACION

Las piezas por tratar deben de estar previamente limpias libres de cualquier impureza u óxido.

Este producto se aplica por inmersión en tanque caliente a una concentración del 5 al 8% en volumen de agua con temperatura de 60 a 70°C y un tiempo de contacto de 3 a 5 minutos, seguido de un enjuague sellado y secado.



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Apariencia	QCTP-1	Líquido
Olor	QCTP-3	Característico
Color	QCTP-6	Característico
pH al 100%	E-70	0.0 – 1.0
Densidad a 20°C	D-1298-99	1.3 – 1.5 gr/cc
Solubilidad en agua	QCTP-10	100%

PRECAUCIONES

Mantenga el envase cerrado y en lugar seco, evite el contacto directo con ojos, piel y ropa.

En caso de contacto lave de inmediato con agua a presión.

Use el equipo de seguridad adecuado, siga las normas de seguridad establecidas.