

LUB-D100 DESMOLDANTE

DESCRIPCION

Formulado con aditivos especiales que proporcionan un alto grado de estabilidad en sistemas de recirculación del producto diluido.

Es una emulsión estable para lubricar los moldes facilitando el flujo del metal fundido para optimizar el llenado de las piezas facilitando su extracción en bajas y altas temperaturas.

CARACTERISTICAS

Contiene excelentes propiedades desmoldantes, soporta una elevada tensión térmica, no se pega y no deja acumulación de residuos, contiene aditivos exclusivos que optimizan la refrigeración del molde, utilizado en los sectores de procesamiento de metales y fundición.

Alargando la vida útil del molde, evitando metalizaciones y oxidaciones

APLICACION

La proporción de mezcla dependerá de los parámetros de fundición, rociado específico especialmente de la temperatura matriz. Uso recomendado en aluminio es de 1:80 a 1:120. Aplicar con pistola manual y equipos automáticos.



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Apariencia	Organoléptico	Líquido
Olor	Organoléptico	Característico
Color	D-1500	Blanco
Densidad a 20°C	D-1298	1.0
pH al 100%	E-70	9.0
Solubilidad en agua a 90 ppm	PPCC-36	Emulsión

PRECAUCIONES

Mantengan el envase cerrado, en lugar seco y seguro.
Evite el contacto con los ojos y piel, en caso de contacto lave con agua.
Use el equipo de seguridad como guantes, lentes, peto, etc.
Información adicional en la HDS.